PLC-1700 Series
ポストベット本縫い総合送り水平大釜ミシン

自動車シート･ソファーなど、
厚物のステッチ工程に最適な
最新鋭ラインナップ!

PLC-1710-7

【1本針タイプ】

PLC-1710
PLC-1710-7
（自動糸切り）

PLC-1760-7

【2本針タイプ】

PLC-1760
PLC-1760L
（太糸ロングピッチ仕様）
PLC-1760-7
（自動糸切り）

ポストベット本縫い総合送り水平大釜ミシン

PLC-1700 Series

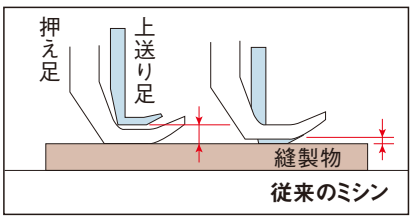
自動車シートのデザインに融合する ソファーのくつろぎを演出する心地

PLCシリーズは、縫いを基調とした基本性能を ワンランク上の品質に仕上げました。

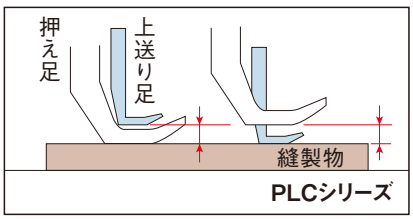
力強い送り力

縫いズレのない交互上下機構

- 素材の厚さが変っても、押え足の交互上下量の比率が変化しない、JUKI独自の交互上下機構を採用しています。
- 厚みのある素材でも押え足の上昇量が減少しないため、上送り力が低下せず、縫いズレを防止できます。
- 交互上下量は、素材や段部の厚みに応じて最大6.5mmまで調整可能です。



従来のミシン



PLCシリーズ

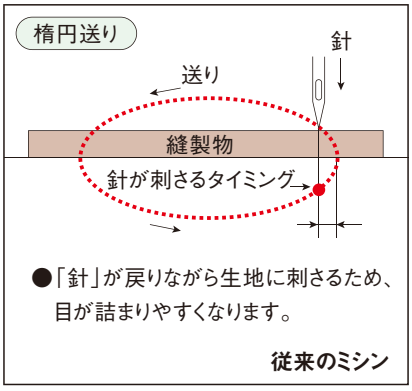
高級感あふれるステッチ。のよいステッチ。

安定した縫い性能

PLC-1700シリーズは、総合的な“送りの強さ”を大幅に強化しています。
大きな重い素材でも強力かつスムースに送ることで、
縫い（縫い目長さ）ムラのない安定した縫いを実現することができます。

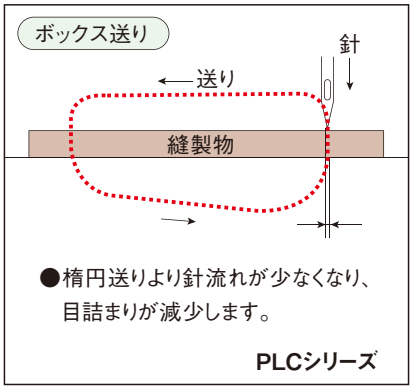
パワフルなボックス送り機構

- 従来型の送り機構（楕円送り）で発生しやすい、目詰まりを解消するJUKI独自の送り機構を採用しています。
- ボックス送りの軌跡は、送り始めから終わりまで、安定した強力な送り力を生み出します。
- 送り歯の上昇量が少ないため、素材のバタツキがなく、音・振動を低減します。



●「針」が戻りながら生地に刺さるため、目が詰まりやすくなります。

従来のミシン



●楕円送りより針流れが少なくなり、目詰まりが減少します。

PLCシリーズ

デュアルテンション方式

- 従来のシングルテンション方式では難しい、太糸での高張力縫製にも、余裕をもって対応できるデュアルテンション方式の糸調子（1本の糸に対し糸調子2個使用）を採用しています。

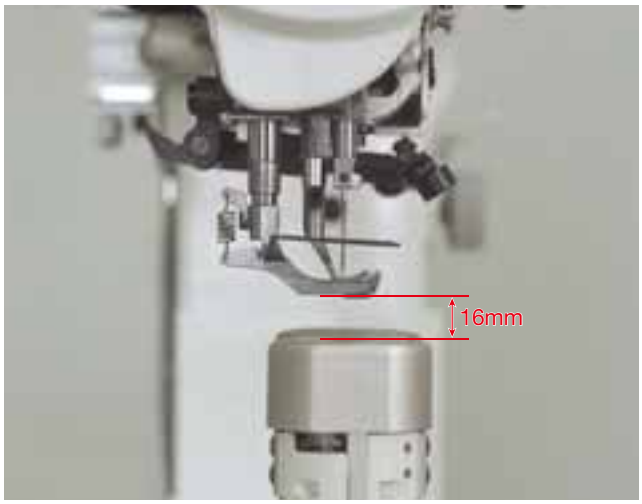
優れた操作性

基本性能（スペック）を大幅向上

- 最高回転数は2500sti/min（25%UP）を実現、生産性が向上します。
- 最大縫い目長さは、9mm（L仕様は12mm）まで対応可能となりました。
- 2本針用のセンターガイド付き押え足を工場出荷時、装着の選択が可能となりました。

高い押え上昇量

- 押え上昇量は16mmと高く、素材の取り回しが楽に行えます。



交互上下量の簡単設定

- 押え足と上送り足のストローク（交互上下量）は、頭部上面の大型ダイヤルで簡単に設定できます。
  また、その設定値に基づいて最高縫い速度が自動調整され、常に理想的な縫製条件が保たれます。

Lタイプ（太糸／ロングピッチ）

針糸0番糸まで安定縫製、縫い目長さも最大12mmを実現

- 水平送りカムに三角カムを採用し、針糸0番糸まで安定した縫製が可能となりました。
- 貫通力をアップさせるため、はずみ車はSタイプ（標準）より大型のものを標準装備しています。
- Sタイプ（標準）よりさらに送り力（押え圧）を保つため、押えバネに二重コイルバネを標準装備しました。
- 縫い目長さは、正逆とも最大12mmまで可能です。また、交互上下ダイヤルを標準装備としています。

瞬時交互上下量変更機能（DL装置）

- 段部の多い縫製工程で威力を発揮するDL装置を装備しました。
- アーム下のDLスイッチ、または膝スイッチをオンすることで、交互上下量が瞬時に最大値に切り替わります。

安全装置

- 釜に糸が食い込むなどの万一のトラブルでも、自動的に安全装置が働き、釜の破損を防止します。
  また、復帰作業もボタン一つで行えます。

確実な糸切り機構

- 糸切りの可切番手は#30～#5です。
- 糸番手が変わってもメス圧調整が容易です。

オプション

■吊り定規 H152（MAH-152010A0）

LU-1500Nシリーズでお使い頂いている吊り定規が、
そのまま使用可能です。

■出荷頭部仕様とオプション装置の組合わせ

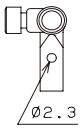
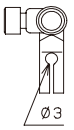
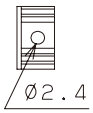
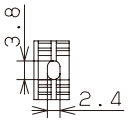
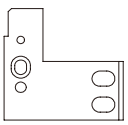
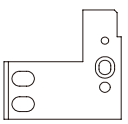
①AK装置キット（401-08193）：PLC-1710、PLC-1760、PLC-1760L
②BT装置キット（401-08190）：PLC-1710、PLC-1760
③BT装置キット（401-08191）：PLC-1760L
④DL装置キット（401-08192）：PLC-1760L

	頭部装着装置				ゲージサイズ (mm)	オプション対応 (後付け) 可能な装置
	BT装置	DL装置	交互上下ダイヤル	AK装置		
PLC-1710	—	—	—	— ○	—	① or ①+② ②
PLC-1710-7	○	○	○	○	—	—
PLC-1760	—	—	—	— ○	6, 8, 10, 12	① or ①+② ②
PLC-1760-7	○	○	○	○	6, 8, 10, 12	—
PLC-1760L	— — ○	— — ○	○ ○ ○	— ○ ○	10	① or ①+③+④ ③+④※ —

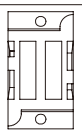
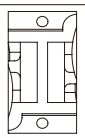
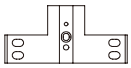
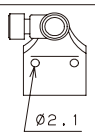
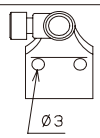
※PLC-1760LのBT装置とDL装置は、セットでのみ後付け可能となります。

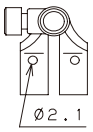
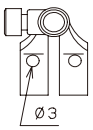
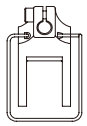
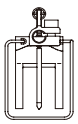
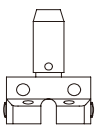
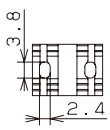
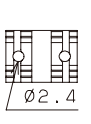
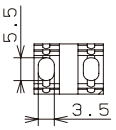
ゲージ部品一覧表

■1本針

PLC-1710	○		○	○	○	○	○	○	○
PLC-1710-7		○	○		○		○	○	○
部　位	針板		送り足		送り歯		押え足	針板受け	針板受け
			標準	太糸用	標準	太糸用			
形　状									
品　番	40038970	40038969	21444559	40040295	40038971	40040294	40017286	40038972	40038976

■2本針

PLC-1760	○			○		○	○	
PLC-1760-7		○			○	○	○	
PLC-1760L			○			○		○
部　位	針板			下テープ付け用針板		針板受け	送り足	
	標準	糸切り用	L用	標準	糸切り用		標準	L用
形　状								
品番 針幅 6mm	40038996	40038759	—	40039004	40038769	40038790	40038846	—
品番 針幅 8mm	40038995	40038758	—	40039001	40038767	40038788	40038844	—
品番 針幅 10mm	40038994	40038757	40038893	40038999	40038765	40038786	40038842	40038898
品番 針幅 12mm	40038993	40038756	—	40038997	40038762	40038784	40038840	—

PLC-1760	○		○	○	○	○		
PLC-1760-7	○		○	○	○		○	
PLC-1760L		○	○	○	○			○
部　位	ガイド用送り足		押え足	ガイド付き押え足	針留め	送り歯		
	標準	L用				長穴	丸穴	L用
形　状								
品番 針幅 6mm	40038854	—	40038800	40038810	40038778	40039009	40038783	—
品番 針幅 8mm	40038852	—	40038797	40038808	40038776	40039008	40038782	—
品番 針幅 10mm	40038850	40039271	40038795	40038806	40038774	40039007	40038781	40038897
品番 針幅 12mm	40038848	—	40038792	40038802	40038772	40039006	40038780	—

※ PLC-1760Lの針幅は［10mm］のみとなります。

機種表示

頭 部

■**1本針**（糸切りなし）

PLC1710S□□□□□□

自動押え上げ区分	コード
なし	なし
AK-150Bペダルスイッチ式付き	AK150B

■**1本針**（糸切り付き）

PLC1710S70BAK150B

自動押え上げ区分	コード
AK-150Bペダルスイッチ式付き	AK150B

■**2本針**（糸切りなし）

仕様区分	コード
標準	S
ロングピッチ	L

押え区分	コード
標準	S
センターガイド付き	A

PLC1760□□□／□□／□□／□□□□□□

針幅区分	コード
6mm	B
8mm	C
10mm	D
12mm	E

※仕様区分でL（ロングピッチ）選択の場合は、針幅はD（10mm）のみ

装置区分	コード
なし	なし
BT装置・DL23装置付き	BT/DL

※仕様区分でS(標準)を選択の場合は、装置付きは不可

自動押え上げ区分	コード
なし	なし
AK-150Bペダルスイッチ式付き	AK150B
AK-151Bペダルスイッチ式付き	AK151B

※AK-151BはPLC-1760のBT装置付きになります。

■**2本針**（糸切り付き）

PLC1760S□□70BAK150B

針幅区分	コード
6mm	B
8mm	C
10mm	D
12mm	E

押え区分	コード
標準	S
センターガイド付き	A

自動押え上げ区分	コード
AK-150Bペダルスイッチ式付き	AK150B

脚 卓

電装ボックス区分	コード
SC-922	922

電装電圧区分	コード
単相 100V	A
三相 200V	J

JTP23□922□M51N

ペダル区分	コード
キャスターなし1ペダル	0
キャスターなし3ペダル(PK70)	A
キャスターなし2ペダル(PK71)	B

モーター区分	コード
SC-922用サーボモーター	M51N

操作パネル

CP18C
CP180C

■仕 様

機種名	PLC-1710-7	PLC-1710	PLC-1760-7	PLC-1760	PLC-1760L
	1本針		2本針		
仕様	自動糸切り	—	自動糸切り	—	太糸/ロングピッチ
縫い速度	2,500sti/min				1,800sti/min(P=0～10mm) 1,600sti/min(P=10～12mm)
使用針	134×35 Nm110～160 標準Nm140				134×35 Nm140～200 標準Nm200
可縫い糸番手	#30～#5				#8～#0
縫い目長さ	最大 9mm(正逆共)				最大 12mm(正逆共)
縫い目調整方式	ダイヤル				
天秤方式	スライド				
返し縫い方式	エアー式タッチバック	レバー式	エアー式タッチバック	レバー式	レバー式
針棒ストローク	36mm				38mm
使用釜	水平 1.6倍 ラッチ釜				水平 1.6倍 キャップ釜
押え上昇量	押え上げレバー …9mm 自動押え上げ …16mm				
交互上下量	1～6.5mm	2.5～6.5mm	1～6.5mm	2.5～6.5mm	1～6.5mm
交互上下量調整方式	ダイヤル調整式	長穴スライド方式	ダイヤル調整式	長穴スライド方式	ダイヤル調整式
DL装置	標準装備(DL-23)	なし	標準装備(DL-23)	なし	オプション(DL-23)
安全装置	標準装備				
下糸巻き装置	アーム内蔵式				
下送り微量調整機構	標準装備				
給油方式	集中タンク方式 *釜部は手差し給油				
フトコロ広さ	255mm(押え棒心～アーム付根)				
釜軸台部高さ	161.7mm(ベット上面～針板上面)				
ベットサイズ	517mm×178mm				
膝上げ装置	なし	標準装備	なし	標準装備	標準装備
自動押え上げ装置	標準装備(AK-136)	オプション(AK-136)	標準装備(AK-136)	オプション(AK-136)	オプション(AK-136)
頭部質量	55kg	55kg	56kg	56kg	58kg
エアー消費量	0.3dm³/min(ANR)	—	0.3dm³/min(ANR)	—	0.3dm³/min(ANR)

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

JAB CM001 ISO 14001 JSAE389 UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 089
対象事業所名:JUKI株式会社本社
登録範囲:工業用ミシン/家庭用ミシン/産業用ロボット等の研究・開発・設計・販売・保守サービス、データ入力システムの販売・保守サービス

JUKI

JUKI販売株式会社
本　　社……☎042(357)2530 FAX042(357)2540
東北カスタマーズセンター……☎0197(25)2725 FAX0197(25)2790
関東カスタマーズセンター……☎042(357)2536 FAX042(357)2541
中部カスタマーズセンター……☎052(400)1234 FAX052(400)9216
北陸カスタマーズセンター……☎076(224)8805 FAX076(224)8806
近畿カスタマーズセンター……☎06(6339)7124 FAX06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター……☎084(972)3880 FAX084(972)2380
四国カスタマーズセンター……☎084(972)3880 FAX0898(25)0334
九州カスタマーズセンター……☎0942(44)1835 FAX0942(44)9729

JUKI株式会社
縫製機器ユニット
〒206-8551　東京都多摩市鶴牧2-11-1
☎042(357)2254(ダイヤルイン)
FAX042(357)2274
http://www.juki.co.jp

お買い求め、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2015年3月現在のものです。(Cat.No.C01-00)